REST AVAILABLE COPY

⑲ 日本国特許庁(IP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60 - 137938

@Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和60年(1985)7月22日

C 08 J 7/04 D 06 M 15/05

7446-4F 6768-4L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

図発明の名称

高分子材料の改質加工方法

創特 願 昭58-244339

23出 願 昭58(1983)12月26日

79発 明 者 勿発 明 老 上 出 囧 島 健 二

高槻市八丁啜町11番7号 旭化成工業株式会社内 高槻市八丁啜町11番7号 旭化成工業株式会社内

切出 願 人

邦 彦

朗

大阪市北区堂島浜1丁目2番6号

100代 理 人

弁理士 青 木

旭化成工業株式会社

外3名

明

1. 発明の名称

高分子材料の改質加工方法

2. 特許請求の範囲

- 1. 高分子材料を、0.03~0.10の置換度を 有するセルロースエーテルとアルカリとの水溶液 からなる処理液で処理することを特徴とする、高 分子材料の改質加工方法。
- 2. 前記高分子材料が、ポリエステル・ポリア ミド、ポリアクリロニトリルから選ばれた少くと も 1 種の合成高分子を含む材料である、特許請求 の範囲第1項記載の方法。
- 3. 前記セルロースエーテルが、置換基として カルポキシメチル基。カルポキシエチル基。カル パモイルエチル基,メチル基,エチル茲,プロピ ル基、シアノエチル基、ヒドロキシエチル基、ヒ ドロキシブロピル基からなる群から選ばれた少く とも1種を有する、特許翻求の範囲第1項配収の 方法。
 - 4. 前記セルロースエーテルが100以上の頂

合度を有する、特許請求の範囲第1項記載の方法。

- 5. 前記セルロースエーテルの重合度が200 ~700の範囲内にある、特許請求の範囲第4項 記載の方法。
- 6. 前配処理液における前記セルロースエーテ ルの濃度が 0.5 ~1 0 重量 % の範囲内にある、特 許請求の範囲第1項記載の方法。
- 7. 前記アルカリがアルカリ金属の水酸化から 選ばれる特許請求の範囲第1項記載の方法。
- 8. 前記処理液におけるアルカリの濃度が6~ 18重量多の範囲内にある、特許調求の範囲第1 項記載の方法。
- 9. 前記処理液が、前記高分子材料にその重量 の30~500%の量で付着する、特許請求の範 囲第1項記載の方法。
- 10. 前記高分子材料に付着した前記処理液が中 和される、特許請求の範囲第9項配戦の方法。
- 3. 発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、高分子材料の改質加工方法に関する

ものであり、更に詳しく述べるならば、セルロースエーテルを、改質剤として用い、高分子材料の 吸水性、帯電防止性、色調、風合い、および光沢 などの特性を改善する加工方法に関するものであ る。

技術的背景

られる。

高分子材料の改質を目的とした従来技術を考察した場合、例えば化学的な改質加工法だけを取つてみてもその数は膨大なものである。しかし、本発明者らの知る限り高分子材料にセルロースエーテルを付与して改質を試みた例がなく、関連先行技術文献を見出すことはできなかつた。

一方1970年代には、セルロースの種々の利機溶剤、例えばDMSO/PFA、DMF/クロラール/ピリジン・ホルムアミド/SOz/アミン・DMAC/NzO。 N-メチルモルホリンN-オキシド・ヒドラジン水溶液等が見出され、その利用方法が広く検討された。これらの有极溶剤を利用して、本発明方法と问じカテゴリーの処理は可能と考えられる。しかし、この場合性能面では基本的に同程度の効果が期待できるものの、プロセス的に多くの問題点を抱えており、工薬的実現性は極めて低い。

また、セルロースの有機溶剤溶液を利用する場合には溶剤自体の類性や爆発性等の潜在的な問題

BEST AVAILABLE COPY

とともに溶媒回収コストが高い等の経済性の問題 もあり工薬的には、その利用の実用性が乏しい。

更に、比較的置換度の高いセルロース誘導体を有機器供に径かしてコーティングする方法も考えられるが、このような誘導体ではセルロース本米の性質が失なわれているため改質効果は半減する。例えばセルロースジアセテートの場合、アルカリ供体中でケン化してセルロースに戻すことができるが、経済的にもプロセス的にもメリットは少なく全く実用的でない。

本発明者らは、かかる問題点に鑑み、安価で安全でしかも改質効果の優れた改質剤を見い出すべく鋭意検討した結果、実質的にセルロースエーテルとアルカリとから取る系が改質に対して効果的であることを発見し、本発明に到達したものである。

発明の目的

本発明は特に安価で危険性が少なく、しかも改 質効果のすぐれた、高分子材料の改質加工方法の 提供を目的とするものである。 本発明の他の目的は、高分子材料の吸水性・制 電性・風合い・色調・光沢等を改善することので きる、高分子材料の改質加工方法を提供すること にある。

発明の構成

本発明の高分子材料の改質加工方法は、高分子材料を、0.03~0.10の置換度を有するセルロースエーテルと、アルカリとの水溶液からなる処理液で処理するととを特徴とするものである。

上記処理によつて、髙分子材料に付着したセルロースエーテル含有アルカリ処理液は、中和され、それによつてセルロースエーテルが髙分子材料上に固定される。

発明の具体的説明

本発明方法の特徴は、高分子材料特に好ましく は糸、布帛、不般布等の繊維材料に吸水性・制電 性の付与、並びに、風合い・色調調整を行うため に、セルロースエーテルとアルカリとの水溶液か らなる処理液をコーティング、あるいは、ディッ ピング等の手段で該材料に付着させる点にあり、 その後に、処理された材料を中和,洗浄,乾燥処理し、該機維材料に低置換度セルロースエーテルを付与する。

本発明によれば、禹分子材料、例えば、ポリエステル・ポリアミドポリアクリロニトリル等の合成高分子に対し吸水能・制電能を容易にかつ、経済的に付与することが可能であり、これらの効果に付随して風合い、色調等も改良される。特になり、色調等も改良される。特になり、の利主はして本の、自動を表して、高分子材料に所望の機能を付与することが容易となる。

本発明方法の最大の特徴は、改質処理液としてセルロースエーテルとアルカリとから成る水溶液を用いる点にある。本発明に使用できるセルロースエーテルは、置換度が0.03~0.10の範囲内にあり、置換基として、例えばカルポキシメチル基・カルポキシエチル基・カルパモイルエチル基・

メチル基、エチル基、プロピル基、シアノエチル 基、ヒドロキシエチル基、ヒドロキシプロピル基 のうち少なくとも1 種以上を含むセルロース誘導 体から週ばれる。

置換度が 0.0 3より小さい場合、セルロースエ - テルのアルカリ水溶液に対する溶解性が著しく 劣り、均一溶液を得ることができなくなる。また、 仮りに溶液を得ることができたとしても溶液の安 定性が低く、ゲル化が生起するため、とのような セルロースエーテルを奥用に付すことが出来ない。 一方、鼠換度が 0.1 より大きくても、鼠換基の種 類や趾換度によつてはアルカリに可容で本発明法 と同じ処理に付すことのできる溶液を調製すると とが出来る場合もあるが、 置換度が 0.1 より大き くなるとそのようなセルロースエーテルはアルカ りに容けるだけでなく、基本的に水に彫潤したり 溶解する性質を持つている。とのため処理自体可 能であつたとしても得られる改質材料の水への耐 久性に問題があり奥用的でない。本発明方法では、 水に耐久性を示し、しかもアルカリに溶ける特定

BEST AVAILABLE COPY

のセルロースエーテルを用いる点に特徴がある。

本発明方法に使用できるセルロースエーテルの 重合度は、100以上であることが好ましく、 200~100であるととが更に好ましい。頂合 腹が100より小さいと改質剤の皮膜形成性が不 十分となり、取は形成された皮膜の耐久性が不十 分となることがある。また重合度が700より大 きくなると、得られるセルロースエーテル/アル カリ溶液の粘性が高くなつたり、均一溶解化が困 難となることがあり実用上好ましくない。一方、 処理液を構成する水溶液中のセルロースエーテル 渡皮は、通常、 0.5 ~ 1 0 重量多の範囲内にある ことが好ましい。該磯庭が10重量多より大きく なると得られる溶液の粘性が巨大となつて処理が 難しくなつたり、過付窟や不均一化が起りやすく 好ましくない。また、逆に改皮が 0.5 重盤おより 小さくなると、裕液からセルロースエーテルがŲ 集する時の均質化が困難となり部分的に剝離が生 起し與用に耐えなくなるととがある。特に好まし いセルロースエーテル隣股は1~3重益まである。 また、セルロースエーテル/ アルカリ水溶液中 のアルカリ濃度は 6~1 8 重量まであることが好ましく、例えば可性ソーダの場合、 8~1 2 重量 まが好適に用いられる。アルカリとしてはこの他、 水酸化リチウム,水酸化カリウム,水酸化センウム等が用いられる。

 た処理液を乾燥させてから施す。中和工程に用いられる中和液は酸性であれば水溶液であつてもアルコール溶液であつても良いが、特に数多の硫酸水溶液が好適に用いられる。中和後は、処理された高分子材料をよく水洗し所望の条件で乾燥して処理を完了する。

 方法では、改質処理液にアルカリを含んでいるため、種々の派生効果が期待できると共に、安価でしかも安全な改質方法を提供しりる。また、本発明方法は、高分子材料が繊維材料の場合、これが 染色前であつても、染色後であつても適用可能で あり、両者でその改質効果に相異がある。

以下、実施例により本発明を説明するが、本発明はこれらによつて何ら限定されるものではない。

実施例に於いて、帯電防止性の1つの尺度である半減期時間は、試料を20℃で相対湿度を40 まに制御した人工気候室で48時間コンティショニングした後、JIS L-1094 のA法に基き、帯電した電位が半分に減少するまでの時間を測定し、その測定時間をもつて表した。

吸水性能は、パイレック法に準拠して25cm×2.5cmの布帛の一端(2.5cmサイド)を水に10分間浸し、その時点に於いて、水面から吸水高さまでの距離を読みとりその値をもつて表示した。

奥施例1

本奥施例は第1表に示した高分子材料を、 置換

REST AVAILABLE COPY

度が 0.0 9 のカルポキシエチルセルロースと苛性 ソーダとの水溶液からなる改質処理液で処型し、 吸退性並びに制電性の付与を試みた例を示す。

先ず、平均重合度が370のカルポキシエチルセルロース459を10重量多の苛性ソーダ水溶液3 L に容解した改質処理液を調製した。15℃に保持された眩溶液に、各試料布帛59を浸液し充分浸透せしめた後、処理液付潛率が約200多になるように絞つた。しかる後、これを1重量多硫酸水溶液に浸漬して中和した後、流水下で洗浄し70℃にコントロールした熱風乾燥機で乾燥した。

第1裂に加工各試料の性能(制電性:吸水性)を示す。製中洗濯有とは、洗剤としてニュービー メを用いて40℃で50分間洗濯した後、流水下で10分間すすいだものを意味する。

以下介白

	뢌	高分子材料	施	# 被 選 (sec)		及 大 供 (3)
		菜	alin	斯 麗 起	洗襴布	疆
第 1 发	1	ポリエステル 編 物	旨二条祭色	5.4	6.3	3.1
	2	ポリエステル 舗 物	甘二門祭色	3.8	6.2	3.0
	6	ポリアミド戦を	加工後染色	6.0	8.3	1 8
	4	ポリアミド種種	加工前黎色	4 - 1	7.4	2 1

ちなみに改質加工前の布帛の半波期はいずれも 90 sec 以上であり、この結果から本発明方法が 符電防止性向上に極めて有効な方法であることが 判かる。又、吸水性能も、未処理のものが、ポリ エステル編物の場合 0.8 cm・ポリアミド般物の場 合11 cmであるのに対し、各処理試料においては 格段の向上がみられる。

一方、本発明法によれば染色は、改質加工前で あつても後であつてもよく、染色効果に差異の無 いことも判かる。

奥施例2

本実施例は置換度が 0.0 6 のシアノエチルセル ロースと苛性ソーダとからなる改質剤を用いた改 質例を示す。

平均重合度が380のシアノエチルセルロース 309を12 wt% の苛性ソーダ1 & に裕解し改質 処理液を調製した。

ポリアクリロニトリルを90多含有するアクリル を ル 繊維紡績糸40番手双糸で三段両面に編成した 編物25gを、上記処理液(20℃)に受債し、 充分浸透せしめた後付着率が約150%になるよ りに脱液させ、2重量%塩酸水溶液中で中和した 後良く水洗し風乾した。

得られた線物の静電気半波期は3.9 sec であり、 吸水性能が15cmであつた。また、得られた改質 布帛は、未処理布帛に較べてアイロンがけが容易 であり、所謂耐へたり性の改善を示すことが判か つた。

発明の効果

本発明の効果は下記の通りである。

- ① 合成高分子表面にセルロースエーテルを付 与できるため、制電性や吸水性が向上する。
- ② 綿製品や不楡布に処理を備すことにより、 風合いや耐へたり性が改善される。

従つて、本発明方法は、髙分子材料に対する化 学改質加工法として、極めて髙い技術的意義を有 するものである。

BEST AVAILABLE COPY